**वर्ष के दौरान की गई बचत/निवेश के संदर्भ में घोषणा**

**DECLARATION REGARDING SAVING/INVESTMENTS MADE DURING THE YEAR**

**(वित्‍त वर्ष / Financial Year ……………………..)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | स्‍वयं, पत्नि तथा बच्‍चों के लिए जीवन बीमा किश्‍त (निश्चित रकम के 20 प्रतिशत तक सीमित),  (कृपया कुल निश्चित रकम का उल्‍लेख करे तथा एल.आई.सी. द्वारा दी गई अन्तिम भुगतान की रसीद संलग्‍न करे I) |  |
| 2 | डाक जीवन बीमा |  |
| 3 | वर्ष के दौरान सरकार द्वारा अनुमोदित प्रतिभूतियों में निवेश जैसे कि एन.एस.सी./ एन.एस.एस./ जी.पी.एफ./ पी.पी.एफ. /यू.टी.आई. इत्‍यादि (कृपया क्रम संख्‍या अथवा प्रतिभूतियों का खाता संख्‍या तथा खरीदने की तारीख का उल्‍लेख करे) |  |
| 4 | मकान किराया भत्‍ता (एच.आर.ए.)  (अदा किया गया किराया @ रूपये ..................... प्रतिमाह) मकान मालिक के पेन नम्‍बर सहित |  |
| 5 | शिक्षण शुल्‍क (दो बच्‍चों तक सीमित) |  |
| 6 | अन्‍य (गृह ऋण ब्‍याज/मेडीक्‍लेम) |  |
|  | कुल बचत |  |
| स्‍थानः  दिनांकः | |  |
|  | हस्‍ताक्षर : |  |
|  | नाम : |  |
|  | पदनाम : |  |
|  | पेन संख्‍या (PAN) : |  |